磨边连线厂房接口与询价准备清单

询价前整理车间空间、物流方向、电气、气源、供排水和前后工序接口，减少设备方案反复确认。

公开版 • 2026-10-25。用于方案准备；具体设备能力、配置与服务以项目确认文件为准。

从完整物流路径核对占地

设备本体长度不能直接代替整线占地。请把上下片、检测、转向、清洗、人员通行和检修空间画在同一张平面图上。

现场信息表

项目	建议提供
车间图	可用区域长宽、柱位、门宽和净高；标注测量单位
物流	进出片方向、玻璃架位置、叉车或其他搬运路径
设备接口	现有设备高度、输送方向、节拍和控制接口资料
电气	现场电压、频率、相数和可供容量；最终按选定配置确认
气源与供排水	气源条件、接入位置、冷却水循环与玻璃粉沉降安排
安装与维修	进场路线、设备搬运条件、维护通道和磨轮更换空间

方案确认时逐项对齐

1. 以带尺寸布局图核对单机主体、整线和辅助设施三个范围。
2. 将常用玻璃与最大玻璃的运行空间分别检查。
3. 把速度、上片方式、换规格频次和人员安排放在同一工况下讨论。
4. 明确安装、培训、验收、保修及配套工程由哪一方负责。

资料与沟通

https://jinbo.zenalora.com/zh/guides/factory-layout-checklist/

电话：+86 158 1990 6186 邮箱：admin@jinbomac.com